



中华人民共和国国家标准

GB/T 35603—2017

绿色产品评价 卫生陶瓷

Green product assessment—Sanitary wares

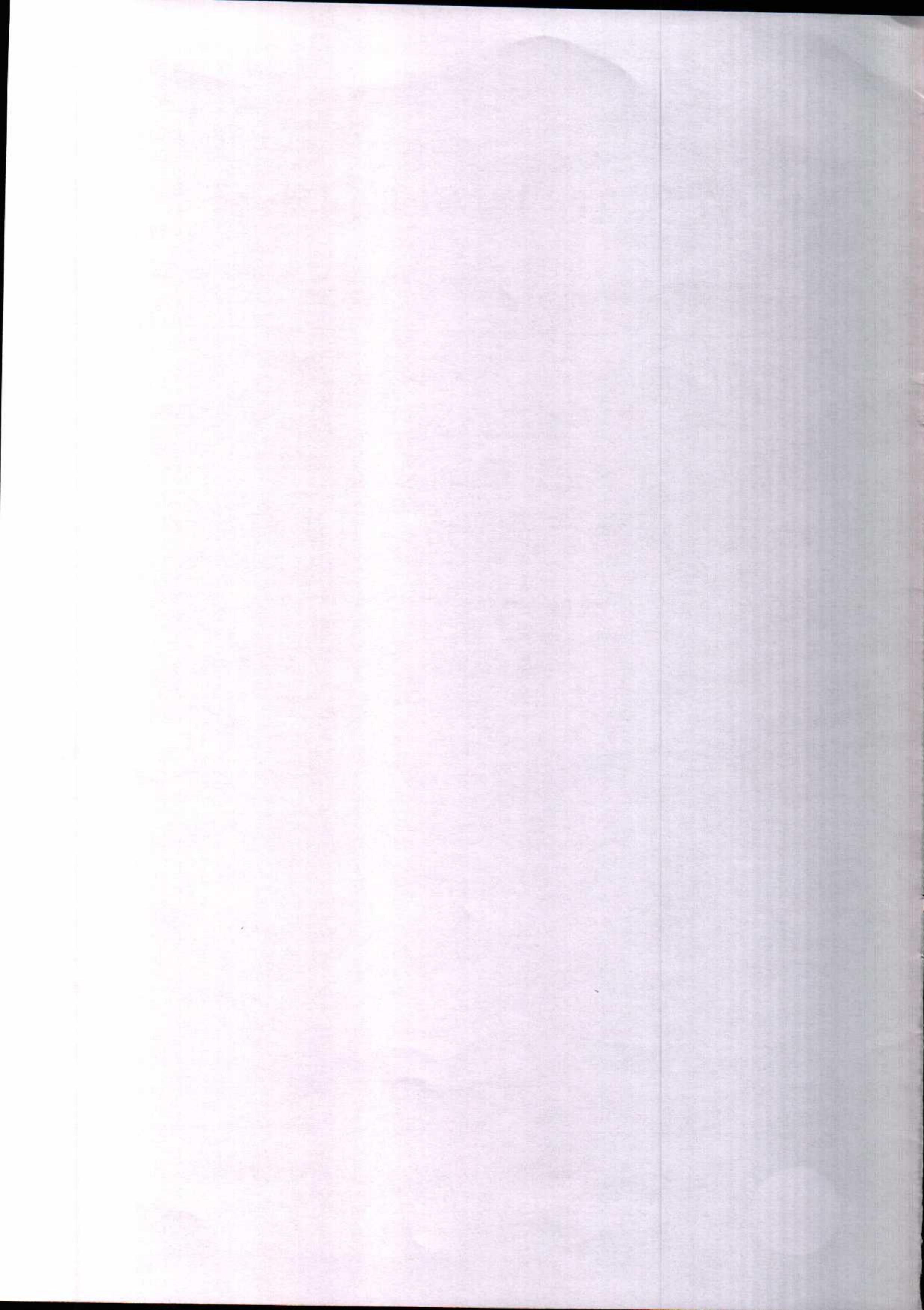
2017-12-08 发布

2018-07-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会

发布





前　　言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由国家绿色产品评价标准化总体组提出。

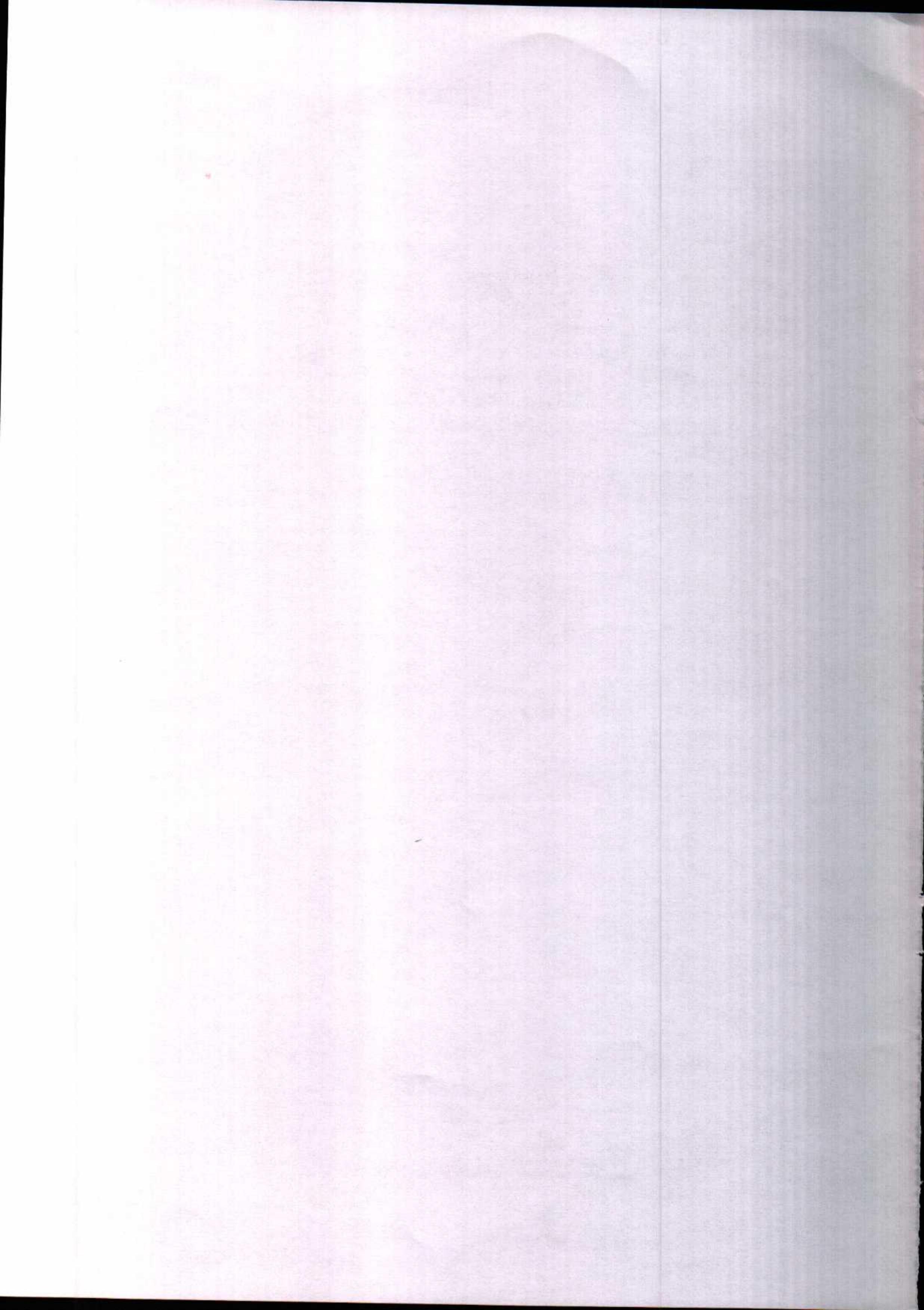
本标准由全国建筑卫生陶瓷标准化技术委员会(SAC/TC 249)归口。

本标准起草单位：国家建筑卫生陶瓷质量监督检验中心、中国标准化研究院、咸阳陶瓷研究设计院、佛山市南海益高卫浴有限公司、九牧厨卫股份有限公司、惠达卫浴股份有限公司、佛山市家家卫浴有限公司、开平金牌洁具有限公司、北京国建联信认证中心有限公司、南安市质量计量检测所、泉州市产品质质量检验所、许昌市质量技术监督检验测试中心、中国建材检验认证集团股份有限公司、中国建材检验认证集团(陕西)有限公司。

本标准起草人：张帆¹⁾、王博、陈仁杰、陈媛媛、刘翼、李治、王玉洁、白雪、冯庆、林孝发、宋子春、张帆²⁾、梁绍文、韩光辉、陈卫哲、朱一军。

1) 国家建筑卫生陶瓷质量监督检验中心。

2) 佛山市家家卫浴有限公司。



绿色产品评价 卫生陶瓷

1 范围

本标准规定了卫生陶瓷绿色产品评价的术语和定义、产品分类、评价要求和评价方法。

本标准适用于卫生陶瓷绿色产品评价,包括坐便器、蹲便器、小便器和洗面器等卫生陶瓷产品。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 2589 综合能耗计算通则
- GB/T 6952 卫生陶瓷
- GB 12348 工业企业厂界环境噪声排放标准
- GB/T 16716(所有部分) 包装与包装废弃物
- GB 17167 用能单位能源计量器具配备和管理通则
- GB/T 19001 质量管理体系 要求
- GB 21252 建筑卫生陶瓷单位产品能源消耗限额
- GB/T 23331 能源管理体系 要求
- GB/T 23448 卫生洁具 软管
- GB/T 24001 环境管理体系 要求及使用指南
- GB/T 24025 环境标志和声明 III型环境声明 原则和程序
- GB 24789 用水单位水计量器具配备和管理通则
- GB/T 24851 建筑材料行业能源计量器具配备和管理要求
- GB 25464 陶瓷工业污染物排放标准
- GB 25502 坐便器水效限定值及水效等级
- GB/T 26730 卫生活具 便器用重力式冲水装置及洁具机架
- GB/T 26750 卫生活具 便器用压力冲水装置
- GB 28377 小便器用水效率限定值及用水效率等级
- GB/T 28001 职业健康安全管理体系 要求
- GB 30717 蹲便器用水效率限定值及用水效率等级
- GB/T 31268 限制商品过度包装 通则
- GB/T 31436 节水型卫生活具
- GB/T 33635 绿色制造 制造企业绿色供应链管理导则
- GB/T 33761—2017 绿色产品评价通则
- JC/T 694 卫生陶瓷包装
- JC/T 764 坐便器坐圈和盖
- JC/T 932 卫生洁具排水配件
- 建筑卫生陶瓷企业安全生产标准化评定标准(国发〔2010〕23号)

3 术语和定义

GB/T 6952、GB 21252 和 GB/T 33761—2017 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

单位产品综合能耗 the comprehensive energy consumption for unit product

在统计期内生产的每单位合格品所消耗的能源,折算成标准煤。

3.2

环境产品声明 environmental product declaration; EPD

提供基于预设参数的量化环境数据的环境声明,必要时包括附加环境信息。

3.3

碳足迹 carbon footprint

用以量化过程、过程系统或产品系统温室气体排放的参数,以表现它们对气候变化的贡献。

4 产品分类

4.1 按品种分类

绿色卫生陶瓷按品种分为坐便器、蹲便器、小便器和洗面器。

4.2 按结构分类

坐便器按结构分为连体式坐便器、分体式坐便器和冲洗阀式坐便器。

4.3 按冲水方式分类

坐便器按冲水方式分为双冲式坐便器和单冲式坐便器。

5 评价要求

5.1 基本要求

5.1.1 生产企业基本要求

5.1.1.1 节能环保法律法规相关要求

生产企业应至少满足下列节能环保法律法规相关要求:

- 生产企业的污染物排放应达到 GB 25464 和地方污染物排放标准的要求,污染物总量控制应达到国家和地方污染物排放总量控制指标;应严格执行节能环保相关国家标准并提供标准清单,近 3 年无重大质量、安全和环境事故;
- 生产企业安全生产标准化水平应符合《建筑卫生陶瓷企业安全生产标准化评定标准》规定的三级以上要求(包含三级);
- 生产企业应按照 GB 17167 和 GB/T 24851 配备能源计量器具,按照 GB 24789 配备水计量器具;
- 生产企业的噪声排放应符合 GB 12348;
- 企业应按照 GB/T 33635 的要求开展可持续采购,进行绿色供应链管理。

5.1.1.2 工艺技术相关要求

生产企业应至少满足下列工艺技术相关要求:

- 生产企业烧成窑炉应采用天然气等清洁能源；
- 生产企业应采用国家鼓励的先进技术和工艺，不得使用国家或有关部门发布的淘汰或禁止的技术、工艺、装备及相关物质。

5.1.1.3 管理体系相关要求

生产企业应分别按照 GB/T 19001、GB/T 24001、GB/T 23331 和 GB/T 28001 建立、实施、保持并持续改进质量管理体系、环境管理体系、能源管理体系和职业健康安全管理体系。

5.1.2 产品基本要求

产品的基本性能应满足现行国家或行业相关标准的要求，如 GB/T 6952、GB/T 31436、GB 25502、GB 30717、GB 28377 等；产品配套的配件性能应满足 GB/T 26730、GB/T 26750、GB/T 23448、JC/T 764、JC/T 932 等的要求。

5.2 评价指标要求

指标体系由一级指标和二级指标组成。一级指标包括资源属性指标、能源属性指标、环境属性指标和品质属性指标。绿色卫生陶瓷的评价指标应符合表 1 的要求。

表 1 绿色卫生陶瓷评价指标要求

| 一级指标 | 二级指标 | | 单位 | 基准值 | 判定依据 | |
|------|---------------------------|----------------------|---------|------------|--|--|
| 资源属性 | 单位产品取水量 | | m^3/t | ≤ 8.0 | 按附录 A 的计算方法进行计算，并提供相关证明材料 | |
| | 废瓷利用率 | | % | ≥ 98 | 按附录 A 的计算方法进行计算，并提供相关证明材料 | |
| | 废坯(含釉坯)利用率 | | | ≥ 98 | 按附录 A 的计算方法进行计算，并提供相关证明材料 | |
| | 废釉浆回收利用率 | | | ≥ 98 | 按附录 A 的计算方法进行计算，并提供相关证明材料 | |
| | 废污泥回收利用率 | | | ≥ 98 | 按附录 A 的计算方法进行计算，并提供相关证明材料 | |
| | 石膏模具使用率 (每吨陶瓷产品的石膏粉用量) | | t/t | ≤ 0.2 | 按附录 A 的计算方法进行计算，并提交证明文件 | |
| | 产品包装 | | — | — | 依据 GB/T 31268、GB/T 16716、JC/T 694 检测，并提供相关证明材料 | |
| | 产品轻量化 | 坐便器单件质量 (不含配件) | kg | ≤ 45 | 依据 GB/T 6952 测试，并提供相关测试报告 | |
| | | 分体(不含水箱) | | ≤ 25 | 依据 GB/T 6952 测试，并提供相关测试报告 | |
| | | 蹲便器单件质量 (不含配件) | | ≤ 20 | 依据 GB/T 6952 测试，并提供相关测试报告 | |
| | | 壁挂式小便器单件质量 (不含配件) | | ≤ 15 | 依据 GB/T 6952 测试，并提供相关测试报告 | |
| | | 洗面器 | | ≤ 20 | 依据 GB/T 6952 测试，并提供相关测试报告 | |

表 1(续)

| 一级指标 | 二级指标 | | | 单位 | 基准值 | 判定依据 |
|------|-----------------|------|-----|----------|----------------------------|--|
| 能源属性 | 单位产品综合能耗 | | | kgce/t | ≤500 | 依据 GB/T 2589、GB 21252 计算产品综合能耗,并提供能耗证明 |
| 环境属性 | 提供产品 EPD 或碳足迹报告 | | | — | — | 依据 GB/T 24025 测试,并提供相关检测报告 |
| 品质属性 | 用水量 | 坐便器 | 双冲式 | 全冲最大值 | ≤5.0 | 依据 GB/T 6952 测试,并提供相关测试报告 |
| | | | 平均值 | ≤4.0 | | |
| | | 单冲式 | 平均值 | ≤4.0 | | |
| | | 蹲便器 | 平均值 | ≤5.0 | | |
| | | 小便器 | 平均值 | ≤2.0 | | |
| | 重力式冲水装置 | 进水阀 | 次 | ≥100 000 | 依据 GB/T 26730 测试,并提供相关测试报告 | |
| | | 排水阀 | | ≥100 000 | | |
| | 压力冲水装置 | | | ≥200 000 | 依据 GB/T 26750 测试,并提供相关测试报告 | |
| | 坐便器坐圈和盖 | 摇摆试验 | 次 | ≥25 000 | 依据 JC/T 764 测试,并提供相关检测报告 | |
| | | 慢落试验 | | ≥30 000 | | |
| | | 强压试验 | | ≥10 000 | | |

5.3 指标计算方法

单位产品取水量、废瓷利用率、废坯(含釉坯)利用率、废釉浆回收利用率、废污泥回收利用率和石膏模具使用率等指标的计算方法见附录 A。

6 评价方法

本标准采用符合性评价的方法,即符合全部评价指标要求的产品称之为绿色产品。

附录 A (规范性附录) 指标计算方法

A.1 单位产品取水量

每生产1t卫生陶瓷产品所消耗的新鲜水量。新水指从各种水源取得的水量,用于供给企业用水的源水水量。各种水源包括取自地表水、地下水、城镇供水工程以及从市场购得的蒸汽等水的产品,按式(A.1)计算:

式中：

V ——每生产 1 t 卫生陶瓷产品的取水量,单位为立方米每吨(m^3/t);

V₁ ——在一窑生产时间(一般为1年)内卫生陶瓷产品生产取水量,单位为立方米(m^3);

M ——在一定计量时间(一般为 1 年)内卫生陶瓷产品产量, 单位为吨(t)。

A.2 废瓷利用率

企业在生产过程中回收使用的废瓷总量与产生的废瓷总量之比,按式(A.2)计算:

式中：

K_c ——废瓷的利用率；

F_c ——评价期(一般为1年)内废瓷的回收利用量,单位为吨(t);

F_s ——评价期(一般为1年)内产生的废瓷总量,单位为吨(t)。

A.3 废坯利用率

企业在生产过程中回收使用的废坯总量与产生的废坯总量之比,按式(A.3)计算:

式中：

K_p ——废坯的利用率；

F_1 ——评价期(一般为1年)内废坯的回收利用量,单位为吨(t);

M_p ——评价期(一般为1年)内产生的废坯总量,单位为吨(t)。

A.4 废釉浆回收利用率

企业在生产过程中回收使用的废釉浆总量与产生的废釉浆总量之比,按式(A.4)计算:

式中：

K_j ——废釉浆的回收利用率；

F_j ——评价期(一般为1年)内废釉浆的回收利用量,单位为吨(t)。

M_i ——评价期(一般为1年)内产生的废黏浆总量,单位为吨(t)。

A.5 废污泥回收利用率

企业在生产过程中回收使用的废污泥总量与产生的废污泥总量之比，按式(A-5)计算

武中，

K_w ——废污泥的回收利用率。

F_w ——评价期(一般为1年)内废污泥的回收利用量, 单位为吨(t)。

M_e —评价期(一般为1年)内产生的废泥总量,单位为吨(t)

A.6 石膏模具使用率

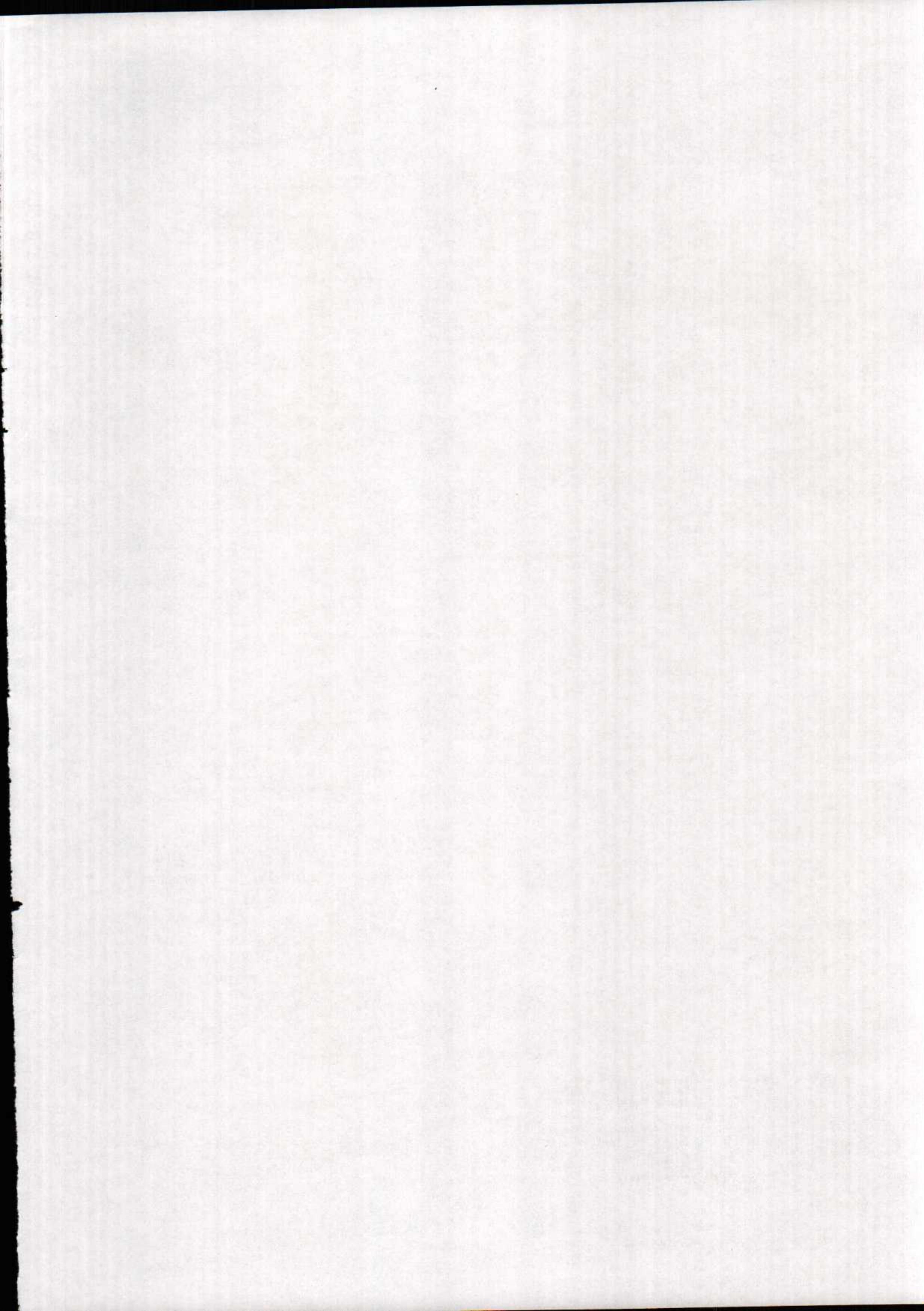
每生产1t卫生陶瓷产品的石膏粉用量，按式(A-6)计算。

武由

K_s —石膏模具使用率。

F_1 ——在一亩计量时间(一般为1年)内石膏粉用量, 单位为吨(t)。

M_1 —在一亩计量时间(一般为1年)内石膏粉用量,单位为吨(t);



中华人民共和国
国家标准
绿色产品评价 卫生陶瓷

GB/T 35603—2017

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址 www.spc.net.cn
总编室:(010)68533533 发行中心:(010)51780238

读者服务部:(010)68523946

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 14 千字
2017年12月第一版 2017年12月第一次印刷

*

书号: 155066·1-59784 定价 16.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权所有 侵权必究
举报电话:(010)68510107



GB/T 35603-2017